

# Montage und Pflege – Glasleisten und Dichtungen

## So wird's gemacht ...

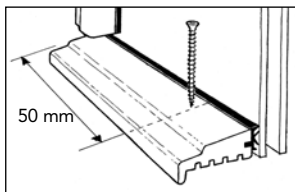
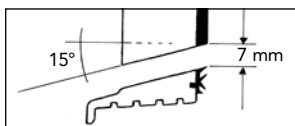
### Untere Glasleisten

Schneiden Sie die untere Glasleiste mit einer feingezähnten Säge oder Leistenschere in einem geraden Schnitt. Die Montage erfolgt mit Rillennägeln oder Schrauben aus rostfreiem Stahl in Abständen von max. 150 mm (jedoch max. 50 mm von der Kante).

**Bitte beachten: Vermeiden Sie das Anbringen von Nägeln in den Entlüftungslöchern der Leisten.**

### Glasleisten

PRIMO Glasleisten wurden konzipiert, um dem Ruf des Marktes nach wartungsfreien Glasleisten gerecht zu werden. Die Form entspricht in hohem Maße dem Ausdruck der Holzglasleisten, es besteht jedoch der Unterschied, dass bei PRIMO Glasleisten die Nutzungsdauer bedeutend länger ist und die Glasleiste keiner Wartung bedarf. Die Leisten können mit fertig montierten PRIMO Dichtungsbändern geliefert werden.



Vermeiden Sie das Anbringen von Nägeln oder Schrauben in den Entlüftungslöchern der unteren Glasleiste.



Schneiden Sie die dazugehörigen Glasleisten. In den oberen Ecken wird eine Abschrägung von 45° geschnitten. Unten wird die Leiste in einem Winkel geschnitten, der der Schrägstellung der unteren Glasleiste von 15° entspricht. Hinterlassen Sie einen Zwischenraum von 7 mm zwischen den beiden senkrechten Leisten und der unteren Glasleiste – aus Gründen der Entlüftung. Die Glasleisten wie unter "Untere Glasleisten" beschrieben annageln oder festschrauben.

### Dichtungen allgemein

PRIMO Dichtleisten und Profile kommen zum Einsatz, wo höchste Anforderungen an die Funktion von Fenstern und Türen gestellt werden. Die ständig im Brennpunkt stehende Werkstoffoptimierung sowie die langjährige Produktentwicklung bedeuten, dass PRIMO Dichtleisten und Dichtungsbänder auf dem Markt eine Spitzenplatzierung einnehmen.

- Ausgezeichneter Rücksprung
- Hohe Flexibilität
- Optimale Wetterfestigkeit
- Besonders gute Schweißeigenschaften
- Keine Wasserabsorption (unter 0,01%)
- Hohe Temperaturresistenz
- Beständig gegen Salzwasser, wasserbasierte Acrylfarben und Säuren/Basen-Lösungen

Die meisten PRIMO Dichtleisten und

Dichtungsbänder sind aus TPE hergestellt, einem PVC-freien Werkstoff, der für den Einsatz außerhalb von Gebäuden besonders geeignet ist.

Es empfiehlt sich, die Dichtleisten nicht vor eventuellem Vakuumimprägnieren / Anstreichen und normalem Abdunsten zu montieren.

Bei der Anwendung von Dichtleisten ist zu beachten, dass im Blendrahmen und im Rahmen der erforderliche Raum gelassen wird, damit die Dichtleiste fortwährend funktionsfähig ist.

Vermeiden Sie daher, dass die Leiste mit der Montageeinheit in geschlossenem Zustand nicht total zusammengepresst ist, da die Leiste ansonsten ihre Rücksprungfähigkeit in offenem Zustand verlieren wird und somit die Dichtfähigkeit verringert wird.

### Gleitmittel und Talkum

Viele Leisten werden zur Vereinfachung des Einsetzens

mit Gleitmittel geliefert. Alle Silikonprofile sind mit Talkum gepudert – auch innen.

**Bitte beachten: Es wird davon abgeraten, die Glasleisten mit dunkler Farbe anzustreichen, da diese schrumpfen können.**

### Anstreichanleitung



Die Leiste mit Maler-Grundreinigungsmittel entfetten.



Die Leiste mit Schleifschwamm oder Schleifpapier nass anschleifen.



Die Leiste mit 100% reiner Acrylfarbe oder Emailfarbe anstreichen. Mindestens zweimal anstreichen.

### TPE = Thermoplastische Elastomere

Dichte	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	1,17
Bruchfestigkeit	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	5,0
Dehnung	DIN 53504	%	630
E-Modul	DIN 53457	N/mm <sup>2</sup>	-
Härte Shore A	DIN 53505	-	58 ± 5
Druckformungstest 70t 23°C	DIN 53517	%	17
Anwendungstemperatur	-	°C	÷ 40 + 80
Formbeständigkeit Methode A	DIN 53461	°C	-
Wasserabsorption	DIN 53495	%	<0,01
Farben	RAL	-	Grau, weiß und schwarz
Schweißeigenschaften	-	-	Sehr gut

### Chemische Beständigkeit

#### Beständig gegen

Salzwasser  
 Verdünnte Säuren und Basen  
 Wasserbasierte Acrylfarbe

#### Nicht beständig gegen

Lösungsmittel  
 Mineralöle

TPE ist ein PVC-freier Werkstoff, der zum Einsatz außerhalb von Gebäuden bestens geeignet ist. Der Werkstoff hat besonders gute Schweißeigenschaften.